

Plano de Ação do(a) Coordenador(a) do Curso

DADOS GERAIS DE IDENTIFICAÇÃO

Curso: Técnico em Soldagem

Coordenador(a): Rafael Leandro Fernandes Melo

Campus: Tabuleiro do Norte

Período que será implementado: Jan/2026 – Dez/2026

1. Apresentação

Este plano de ação abrange as atividades programadas para o período de janeiro de 2026 a dezembro de 2026 e está sob responsabilidade do coordenador do Curso Técnico em Soldagem do IFCE – Campus Tabuleiro do Norte. Atualmente, o curso conta com turmas regulares em andamento, com número crescente de ingressantes devido à alta demanda regional pela área. O curso enfrenta desafios relacionados à evasão, carência de infraestrutura especializada, disponibilidade de consumíveis de soldagem, manutenção de equipamentos e necessidade de maior integração com o setor produtivo.

A elaboração deste documento é fundamental para organizar, de forma estruturada, as ações estratégicas para qualificação do curso, contribuindo para:

- Permanência e êxito dos estudantes
- Fortalecimento institucional
- Aperfeiçoamento da infraestrutura laboratorial
- Criação de vínculos com indústrias metalomecânicas regionais
- Ampliação de oportunidades de estágios e empregos

Além disso, reforça a importância da aproximação com empresas locais, potencial para parcerias, treinamentos profissionais, certificações e fornecimento de mão de obra qualificada para o Vale do Jaguaribe e regiões vizinhas.

Por meio de diálogos e diagnósticos internos, verificou-se a necessidade de:

- Fortalecer ações de permanência estudantil
- Melhorar o fluxo de consumíveis e manutenção dos equipamentos
- Aumentar a integração com o setor industrial
- Incentivar certificações (NR-33, NR-34, NR-35, inspetor visual, etc.)
- Promover eventos de soldagem, feiras, workshops e minicursos
- Ampliar ações de extensão, pesquisa aplicada e empreendedorismo industrial

Aliado a isso, o IFCE dispõe de programas como monitoria, oficinas pedagógicas e auxílios estudantis que serão considerados no combate à evasão.

2. Objetivo geral

Alinhar as atividades da coordenação às metas institucionais, reduzindo evasão, garantindo formação técnica consistente, aumentando participação estudantil em eventos e projetos, fortalecendo a empregabilidade, consolidando o curso perante a

comunidade externa e promovendo o uso adequado de laboratórios, equipamentos e consumíveis, visando à excelência formativa em soldagem.

3. Objetivos específicos

- Planejar visitas técnicas em indústrias metalomecânicas e estaleiros
- Organizar eventos internos com profissionais certificados em soldagem
- Incentivar participação em cursos complementares externos (SENAI, ABRAMAN, ABNT)
- Promover projetos de extensão na área de metalurgia e manutenção industrial
- Incentivar projetos de pesquisa aplicada e ensaios destrutivos/não destrutivos
- Estimular participação em competições de soldagem e olimpíadas profissionais
- Estimular participação docente em formações continuadas
- Buscar oportunidades de bolsas, estágios e empregos
- Prospectar parcerias com serralherias, metalúrgicas, caldeirarias e fábricas regionais
- Incentivar empreendedorismo industrial e microcertificações
- Incentivar participação em concursos públicos industriais
- Realizar reuniões de colegiado para aperfeiçoamento do PPC
- Desenvolver planejamento estratégico de atualização tecnológica dos laboratórios
- Fortalecer o curso junto à comunidade interna e externa
- Participar de discussões sobre inovação e Indústria 4.0
- Apoiar docentes na captação de recursos para manutenção dos laboratórios
- Atualizar o PPC quando necessário para incluir novas tecnologias
- Maximizar o uso dos laboratórios de soldagem e processos de fabricação
- Utilizar programas de monitoria para reforço técnico dos alunos

4. Cronograma de execução

Ação	Período	Indicador de desempenho
Acolhimento dos ingressantes	Janeiro a Fevereiro	Nº de alunos participantes
Atualização e ajustes do PPC	Janeiro a Março	Parecer da CTP, aprovação do colegiado
Inventário e manutenção de equipamentos	Janeiro a Junho	Equipamentos em pleno funcionamento
Organização de documentação e relatórios	Janeiro a Abril	Documentação validada
Desenvolver e incentivar projetos de extensão	Janeiro a Dezembro	Nº de projetos submetidos
Desenvolver e incentivar projetos de pesquisa aplicada	Janeiro a Dezembro	Nº de projetos submetidos pelo curso
Prospecção de parcerias e visitas industriais	Março a Dezembro	Nº de empresas parceiras e visitas
Participação em congressos e feiras de soldagem	Janeiro a Dezembro	Nº de alunos participantes e trabalhos aceitos
Organização de minicursos internos (solda MIG/TIG/Arco Submerso, ensaios NDT/DTC)	Maio a Junho	Realização de no mínimo 3 eventos

Semana da Soldagem (evento institucional)	Agosto a Outubro	Realização do evento e feedback
Capacitações docentes e certificações	Março a Dezembro	Feedback positivo nas avaliações docentes
Utilização intensa dos laboratórios de processos	Janeiro a Dezembro	Aumento do uso dos ambientes em atividades práticas
Incentivo à participação em monitoria	Março a Dezembro	Nº de submissões
Reuniões de colegiado para aperfeiçoamento	Janeiro, Março, Junho, Setembro e Novembro	Atas registradas
Alocação de disciplinas e montagem de horários	Junho a Julho	Grade aprovada para semestre seguinte
Divulgação ativa do curso em feiras e escolas	Abril a Novembro	Nº de ações de divulgação
Campanhas contra evasão e acolhimento	Janeiro a Dezembro	Diminuição de evasão e trancamentos

5. Ações estratégicas adicionais (específicas para Soldagem)

- Criação de banco de consumíveis para reposição rápida
- Implementação de mural de oportunidades industriais da região
- Criação de grupo de estudos em metalurgia e juntas soldadas
- Proposta de certificação interna aplicada (inspetor visual de solda básico)
- Parceria com metalúrgicas para descarte adequado de sucatas didáticas
- Implantação de minicurso sobre tensões residuais e deformações
- Incentivo a visitas em laboratórios externos (SESI/SENAI/IFRN)

6. Avaliação do Plano de Ação

A avaliação ocorrerá mediante parecer do Colegiado após análise da execução de cada ação proposta, considerando indicadores, atas, relatórios e feedback discente.

Rafael Leandro Fernandes Melo
 Coordenador do Curso Técnico em Soldagem
 IFCE – Campus Tabuleiro do Norte